

SOCIÉTÉ :  
N° COMMANDE :  
RÉFÉRENCE CHANTIER :

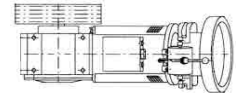
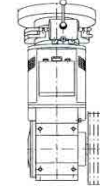
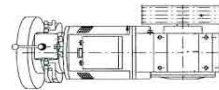
CONTACT CLIENT :  
N° APPAREIL :

TÉL. :  
RELEVÉ EFFECTUÉ LE :

## INFORMATIONS DE L'INSTALLATION

Appareil CE    Marque :    Modèle :  
Machinerie :    Haute    Basse    Machinerie latérale  
Charge utile :    kg  
Poids mort cabine :    kg  
Poids contrepoids :    kg -> 0%  
Vitesse cabine :    m/s  
Suspension :    :1  
Nb niveaux :  
Course :    m  
Hauteur dernier niveau :    m  
Cuvette :    m  
Masse de compensation :    kg

Sens machine :



horizontal gauche

vertical

horizontal droit

Puissance moteur :    W

Intensité moteur :    A

Masse poulies de compensation :    kg

## ARMOIRE DE MANOEUVRE

Type armoire :    VF\* : f ≥ 45 Hz    f < 45 Hz  
2 vitesses

Tension frein :    VCC    VCA

\*Indiquer si le variateur peut-être réglé à moins de 45 Hertz.

## POULIE / TAMBOUR DE TRACTION

∅ poulie/tambour :    mm    Pas :    mm    ∅ câbles de traction :    mm  
Filetage tambour\* :    Nb câble de traction :  
Longueur max. tambour (si limité) :    mm    Angle d'enroulement :

## AUTRES POULIES

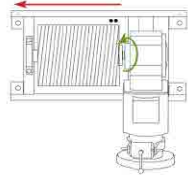
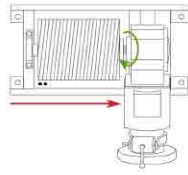
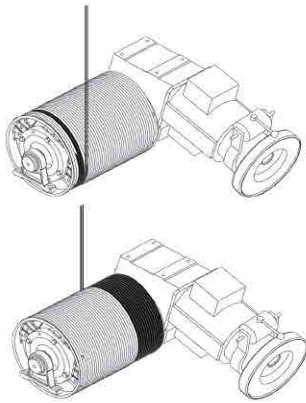
Nb poulies en courbure simple :    ∅ moyen poulies renvois :    mm  
Nb poulies en courbure inverse\* :    ∅ plus petite poulie :    mm

## OPTIONS

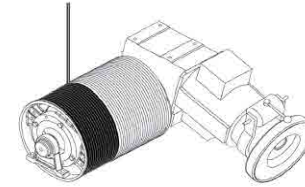
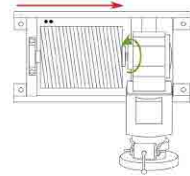
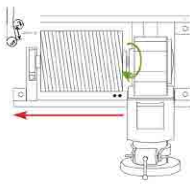
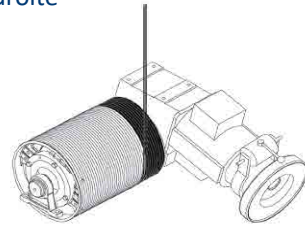
Codeur    Nb points/tour :    Voltage:    VCC  
Frein sur arbre lent conforme à :    autre préciser :    VCC  
  survitesse en montée (tension 205 VCC)  
  mouvements incontrôlés (A3)    Distance axe motoréducteur // axe poulie :    mm  
Arbre allongé    Distance axe motoréducteur // axe contrepalier :    mm  
Conformité à la norme EN 81-20 (3ème garde câble)

\* MÉMO

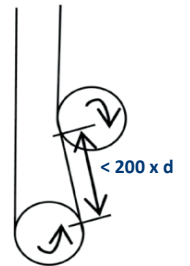
Filetage à gauche



Filetage à droite

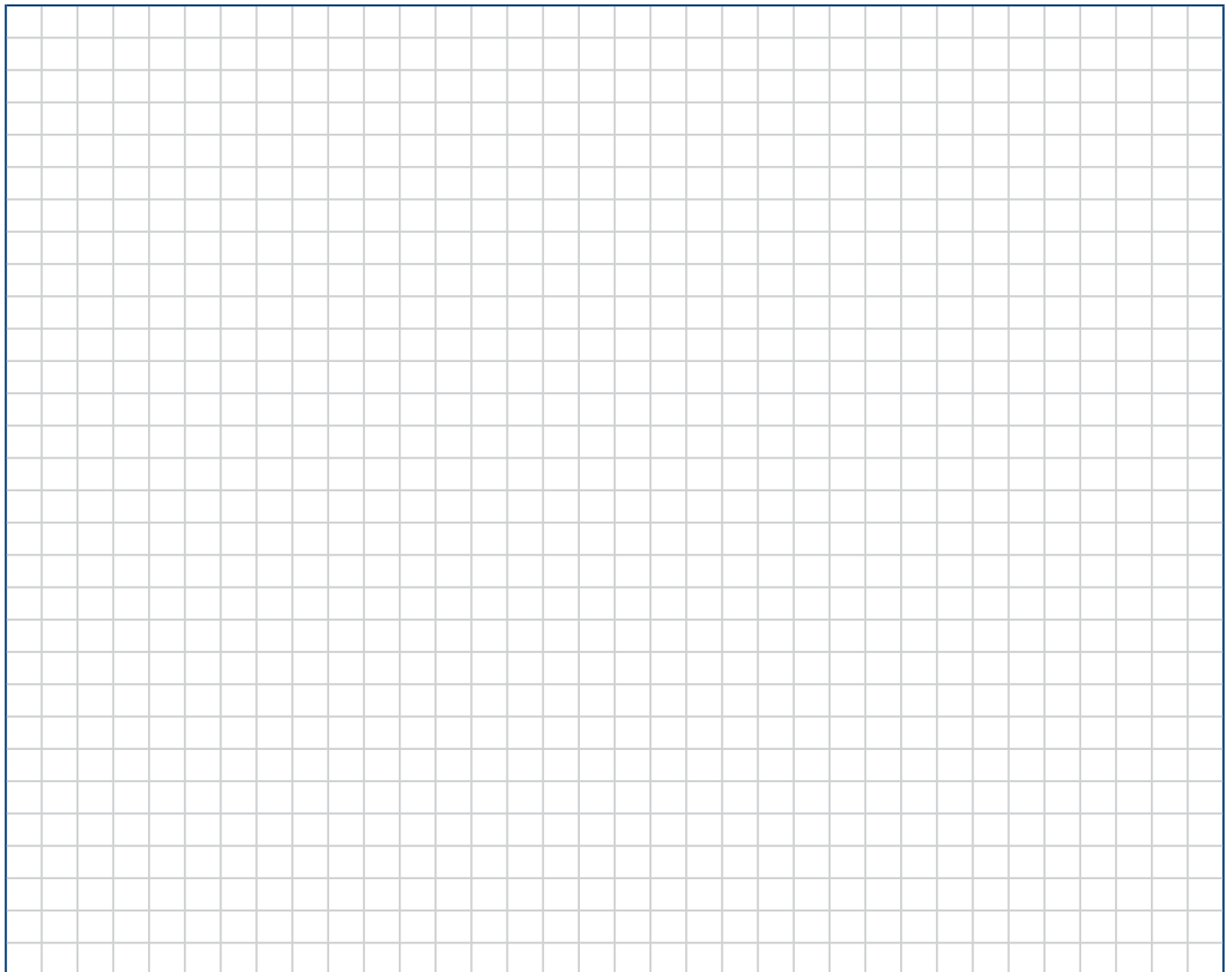


Courbure inverse



d :  $\varnothing$  câbles

## CROQUIS DE L'AFFAIRE



## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES